




Karta techniczna

STP GLASS

Klej do szyb samochodowych

OPIS	
<p>STP GLASS to szybko utwardzalny, jednoskładnikowy, elastyczny i wysokowydajny klej poliuretanowy zaprojektowany do bezpośredniego wklejania szyb samochodowych przednich, bocznych i tylnych w pojazdach specjalnych, osobowych, ciężarowych i ciągnikach. Stosowany również w pojazdach do klejenia elementów z tworzyw sztucznych wzmocnionych włóknem szklanym takich jak dachy, panele boczne i przednie. Może być używany we wszystkich zastosowaniach, w których konieczne jest silne elastyczne wiązanie strukturalne z elementami o różnym składzie (lakier samochodowy, blacha, laminaty i wzmocnione tworzywa sztuczne) i które podlegają silnym obciążeniom mechanicznym lub termicznym. Szybko i skutecznie utwardza się pod wpływem wilgoci zawartej w powietrzu, tworząc mocne i trwałe wiązanie. Pojazd z dwiema poduszkami powietrznymi nadaje się do bezpiecznej jazdy już po upływie 1 godziny od wklejenia szyby. Produkt nie zawiera rozpuszczalników, jest bezwonny oraz nieprzewodzący, co pozwala na jego użycie do montażu szyb ze zintegrowaną anteną lub dodatkowymi urządzeniami elektrycznymi.</p>	
CECHY	
Jednoskładnikowy poliuretan	
Bezrozpuszczalnikowy, bez zapachowy	
Szybko utwardzalny	
Do zastosowania na zimno i ciepło	
Wysoka lepkość, znakomita tiksotropia	
Wysoka wytrzymałość	
Wysoki moduł	
Wysoka wytrzymałość na naprężenia dynamiczne	
Nadaje się do użytku z wbudowanymi antenami	
WŁAŚCIWOŚCI	
Mechanizm utwardzania	pochłanianie wilgoci z powietrza
Gęstość	1,16 g/cm ³
Twardość Shore'a A (DIN 53505)	58
Wytrzymałość na rozciąganie (PN ISO 37, DIN 53504)	15 MPa
Wydłużenie przy zerwaniu (PN ISO 37, DIN 53504)	750%
Rezystywność objętościowa (DIN IEC 93)	10 ⁷ Ω-cm
GOTOWOŚĆ DO JAZDY (DAT)	
Gotowość do jazdy 1h Dla samochodów wyposażonych w poduszki powietrzne kierowcy i pasażera Jest zgodny z Federal Motor Vehicle Safety Standard 212 i wszystkimi wymaganiami dotyczącymi długoterminowej trwałości.	

APLIKACJA		
Zaleca się aplikację w temperaturze pomiędzy +5°C - 40°C.		
CZASY SCHNIĘCIA		
	Tworzenia naskórka	20 min w 23°C, 50%w.w.
	Szybkość utwardzania	około 3,2mm/24h w 23°C, 50%w.w.
SPOSÓB UŻYCIA		
<p>Należy umieścić kartusz w ręcznym lub pneumatycznym wyciskaczu do kartuszy, wyposażonym w tłok. Powierzchnia klejenia powinna być czysta, sucha, odpylona i odtłuszczona. Powierzchnię klejenia (na szybie oraz na karoserii) należy zmyć i odtłuścić przy użyciu zmywacza oraz zagruntować za pomocą środka gruntującego STP GLASS PRIMER. Przed wklejeniem szyby zalecamy przeprowadzenie testu klejenia.</p> <p>Nie utwardzać w obecności utwardzających się uszczelniaczy silikonowych. Podczas schnięcia STP GLASS unikać kontaktu niedoschniętego kleju z alkoholem oraz zmywaczami zawierającymi rozpuszczalniki. Podczas aplikacji kleju unikać tworzenia pęcherzyków powietrza. Ponieważ STP GLASS utwardza się przy pomocy wilgoci z powietrza, suszyć w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Podczas procesu schnięcia, sklejone elementy mogą wymagać dodatkowego podparcia podczas utwardzania. Ewentualna obróbka spoiwa lub klejonych elementów może być wykonywana dopiero po utwardzeniu kleju.</p>		
KOLOR		
Czarny		
CZYSZCZENIE SPRZĘTU		
Nitro, octan etylu, aceton (masa nieutwardzona). Mechanicznie (masa utwardzona).		
WARUNKI PRZECHOWYWANIA		
Przechowywać w suchych pomieszczeniach w temp. 10° - 25°C z dala od źródeł ognia i ciepła. Temperatura przechowywania nie powinna długotrwale przekraczać 25°C.		
TERMINY PRZYDATNOŚCI		
STP GLASS	12 miesięcy w 20°C, w oryginalnie zamkniętym kartuszu.	
BEZPIECZEŃSTWO		
Patrz Karta Charakterystyki		
INNE INFORMACJE		
Numer rejestrowy: 000024104		
Efektywność naszych systemów jest wynikiem badań laboratoryjnych oraz wieloletniego doświadczenia. Dane zawarte w niniejszym materiale są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich stosowania. Gwarantujemy wysoką jakość pod warunkiem, że są spełnione nasze instrukcje i że praca jest wykonana zgodnie z zasadami dobrego rzemiosła. Konieczne jest wykonanie próbnego zastosowania produktu ze względu na potencjalnie różne zachowanie się wyrobu z różnymi materiałami. Nie ponosimy odpowiedzialności, jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą		